



Chemlon® 240 MH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

一般信息

总览	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 矿物填料, 40% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
特性	• 抗弯曲 • 热稳定性
汽车要求	• GM GMP.PA6.011 Color: Black ¹ • GM GMP.PA6.011 Color: Natural ¹
形式	• 粒子

ASTM & ISO 属性²

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.51	g/cm ³	ISO 1183
收缩率	0.60 到 1.0	%	ISO 2577
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力	12900	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	4.0	%	ISO 527
弯曲模量	850000	psi	ISO 178/A
弯曲应力	20700	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)	> 1.9	ft·lb/in ²	ISO 180/A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	> 178	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	420	°F	
线形热膨胀系数 - 流动	3.1E-5	in/in/°F	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (0.118 in)	280	V/mil	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	500	V	UL 746A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	HB		UL 94
极限氧指数	23	%	ASTM D2863

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	425 到 455	°F
料筒中部温度	485 到 495	°F
料筒前部温度	485 到 515	°F
射嘴温度	485 到 515	°F
加工 (熔体) 温度	480 到 515	°F